

## Technicien d'exploitation

<b>Métier :</b>	Ingénierie Produit
<b>Famille d'emploi :</b>	Technologies
<b>Code emploi :</b>	TT11
<b>Groupe(s) et classe(s) :</b>	D8

<b>Exemples non exhaustifs de postes associés :</b>	Spécialiste Essais Préparateur support essais
---	--

<b>Description de l'emploi</b>	
<b>Nature et périmètre des responsabilités exercées</b>	<p>Sous la responsabilité de son manager ingénierie produit le/la technicien est chargé, selon son domaine d'activité :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mettre à niveau, réparer, contrôler ou équiper puis mettre à disposition les supports d'essai physiques (véhicule, module, système, organe)</li> <li>- Mettre en place le support d'essai sur le moyen d'essai et vérifier l'installation</li> <li>- Configurer l'installation d'essais par rapport au besoin client</li> <li>- Réaliser les essais standards</li> <li>- Assurer le lien entre le client des préparations ou des essais et son entité et contractualiser sur les données d'entrées, de sortie et les conditions de réussite</li> <li>- Mettre à disposition les résultats et compte rendu d'essais correspondants</li> <li>- Effectuer le diagnostic et les actions de maintenance de 1er niveau</li> </ul> <p>et ce, dans le respect des standards et consignes métier, techniques et sécuritaires</p>
<b>Activités significatives</b>	<p>Les activités les plus significatives du/de la technicien sont, selon le périmètre sur lequel il/elle intervient :</p> <p>Organisation des activités</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Participer aux instances client-fournisseur Pour partager et comprendre le besoin du client, Préciser les données d'entrées (supports, pièces d'essai, demande d'essai) et de sortie (planification des opérations, format des résultats) et les conditions de réussite</li> <li>- Planifier les opérations de préparation et d'essai en lien avec les membres de l'entité</li> <li>- Alerte du manager en cas de problème de Charge ou conflit de priorisation</li> </ul> <p>Préparation, réalisation des essais, dépouillement des résultats :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Réceptionner les éléments physiques nécessaires à l'essai (support d'essai, pièces d'adaptation au banc, organes à changer...) en s'assurant de leur exhaustivité et conformité par rapport au besoin</li> </ul>

## Fiche Descriptive des Emplois

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Faire approvisionner les consommables et pièces standard nécessaires aux opérations mécaniques ou de maintenance sur les moyens ou les supports</li> <li>- Réaliser les essais demandés au plan de validation du projet Véhicule, Système, Software ou groupe motopropulseur dans le respect des demandes du client de l'essai, des standards et procédures d'essais prédéfinis</li> </ul> <p>Validation et mise à disposition des résultats d'essais :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Dépouiller les résultats d'essais</li> <li>- Réaliser le compte rendu et le mettre à disposition avec les données d'essai</li> <li>- Mettre à disposition les résultats d'essais validés par X, rédigés selon les standards du secteur</li> </ul> <p>Configuration et suivi de l'installation :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Réaliser les contrôles réguliers des moyens et lancer les actions nécessaires à la remise en conformité du matériel d'essai ou de mesure</li> <li>- Rédiger les Ordres de Travail (OT) maintenance lors d'un dysfonctionnement de l'installation, suivre l'avancement du traitement de l'action et clôture l'OT</li> <li>- Assurer l'entretien de niveau 1 des installations et assurer le respect des règles de prévention, sécurité et environnement</li> </ul>
<p><b>Autonomie et latitude d'action</b></p>	<p>Le technicien :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Est autonome dans la mise en place et lancement de l'essai ou de la préparation, mais dans le respect des procédures et des standards et du planning construit et contractualisé avec le client</li> <li>- Assure ses propres opérations de contrôle selon les standards du métier</li> <li>- Fait valider le résultat de son travail (planification, priorisation, réalisation d'essai, rapport d'essai par la ligne hiérarchique ou son délégataire</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Etablit, selon sa propre interprétation des faits, une fiche de contrôle, de suivi ou une fiche incident</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alerte sa ligne hiérarchique en cas de Conflit d'intérêts, problème sur le produit à tester, les outils ou machines utilisés</li> </ul>
<p><b>Principales Relations de travail</b></p>	<p>Pour l'organisation :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les clients ou demandeurs d'un essai ou d'une préparation pour échanger sur le besoin et organiser les étapes menant à l'attendu</li> <li>- Les collaborateurs de l'entité pour partager les données et lancer les opérations</li> </ul> <p>Pour l'essai proprement dit :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Les sur les projets ou le client pour obtenir les données d'entrée nécessaire à son activité (support d'essai, demande d'essai...)</li> <li>- Les acteurs de la logistique en charge de la fourniture de moyens d'essai ou de consommables pour s'assurer de la présence des éléments physiques nécessaires à l'essai</li> <li>- Les clients des essais en cas de besoin pour échanger autour de problématiques techniques</li> </ul>

## Fiche Descriptive des Emplois

	<p>Pour les moyens et outils :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Les équipes de prévention sécurité &amp; incendie dans le cadre des contrôles sécuritaires</li><li>- Les équipes de maintenance pour préparer et leur mettre à disposition les moyens et les informations nécessaires</li></ul>
<b>Compétences requises à la tenue de l'emploi</b>	<p><b>Compétences générales et métiers (selon son périmètre) :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Maîtrise des opérations de mécanique générale et automobile</li><li>- Maîtrise des règles et standards de la mesure et de l'utilisation des instruments associés</li><li>- Maîtrise des procédures d'essai de son périmètre</li><li>- Connaissances techniques permettant d'exploiter et appliquer les consignes techniques, fiches d'opération standard</li><li>- Connaissance des 10 fondamentaux de la sécurité et des consignes de sécurité spécifiques liées à ses outils et machines</li><li>- Niveau d'habilitation électrique cohérent avec le niveau d'intervention sur la chaîne de traction électrique</li><li>- Niveau de formation cohérent avec l'éventuelle utilisation d'outils de manutention</li><li>- Sensibilisation aux règles de gestes et postures</li><li>- Connaissance des notions et des outils de base de la planification</li></ul> <p><b>Compétences relationnelles et savoir être :</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ordonné et organisé</li><li>- Rigoureux</li><li>- Facilité à travailler en groupe</li><li>- Respectueux des règles de sécurité et conditions de travail</li></ul>