

Fiche Descriptive des Emplois

Usineur-se

Métier :	Fabrication
Famille d'emploi :	Maintenance/Tooling
Code emploi :	IR10
Groupe(s) et classe(s) :	Niv 1 : C6 Niv 2 : D7

Exemples non exhaustifs de postes associés :	Prof PP Usineur-se
	Tech Mecano Usineur-se

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	Au sein d'un département Maintenance ou Ingénierie Tooling d'un site industriel et sous la responsabilité d'un(e) Chef(fe) d'Unité Élémentaire de Travail, l'usineur-se a pour mission de procéder à la fabrication de pièces mécaniques ou plastiques par le biais de machines d'usinage. Il/elle assure ainsi la réalisation, la réparation, la fiabilisation et l'amélioration des équipements du site, tout en garantissant la sécurité des personnes et des biens.
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Prévenir les situations à risque et prendre les mesures adaptées pour garantir sa sécurité et celle des autres. (Equipements de premières interventions, cadenas, Loto ...) - Réaliser au moyen de machines d'usinage (traditionnelle ou à commande numérique) des pièces métallique ou plastique. Ces pièces pouvant être des pièces de rechange, des outillages ou des prototypes. - Réaliser ou appliquer la gamme et le programme d'usinage. - Réaliser le choix des outillages adaptés pour procéder au déroulement de la gamme d'usinage. (Montage d'usinage respectant l'isostatisme de la pièce) - Assurer la qualité et le réglage des outils coupants qu'il/elle devra utiliser pour son activité. - Assurer la bonne marche des machines utilisées - Appliquer le 5S de ses machines et de son environnement. - Assurer la maintenance préventive lui permettant de réaliser son activité en totale sécurité.
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Autonomie dans la conception et la réalisation de son montage d'usinage. - Capacité d'auto-contrôle de la qualité de réalisation et de la conformité aux plans. - Capacité d'alerter le/la concepteur-trice de l'impossibilité de tenir les tolérances préconisées et les délais demandés (TTH : traitement thermique de pièces métalliques)
Principales Relations de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Son/sa hiérarchique. - Son/sa chef(fe) d'atelier. - Les membres de l'unité élémentaire de travail. - La cellule technique des ateliers de maintenance / Ingénierie (Tooling) quotidiennement pour prévenir de la mise à disposition des pièces. - Les concepteurs-trices mécaniques de pièces : relations quotidiennes pour s'assurer de la bonne compréhension des plans et alerter sur l'impossibilité de respecter les tolérances affichées aux plans.

Applicable à compter du 1^{er} janvier 2024

Fiche Descriptive des Emplois

Compétences requises à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none"> - Maitriser les processus et procédures d'interventions en sécurité - Capacité à planifier et organiser son travail - Capacité d'analyse - Capacité à lire et interpréter un plan - Capacité à mobiliser ses compétences des métiers de l'usinage (Fraiseur, Tourneur, Rectifieur, ...) - Capacité d'auto contrôle (assurance qualité de ses réalisations) - Capacité à utiliser les moyens de mesure pour effectuer les contrôles de la pièce.
--	---

Niveau 2 (le cas échéant)

Activités additionnelles	<ul style="list-style-type: none"> - Elaborer les gammes et les programmes d'usinage en s'appuyant sur les dossiers techniques des pièces (plans, Numérisation ...) - Affecter les gammes aux moyens d'usinage spécifiques de l'atelier en cohérence avec la technique demandée. - Définir les moyens à remplacer pour maintenir l'activité au meilleur niveau (traitement de l'obsolescence). - Assurer le transfert de compétences vers ses pairs par des actions de formation, compagnonnage (maître d'apprentissage, formateurs relais...)
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Prise de décision sur l'affectation des moyens. - Prise de décision sur la faisabilité technique des travaux à réaliser.
Principales Relations de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Les usineurs-ses Niveau 1 en appui technique sur des problématiques plus complexes et compagnonnage pour leur montée en compétence - Ordonnanceur-ses de travaux qui planifie au jour le jour l'activité de l'atelier d'usinage. (Gestion des urgences, lancement des travaux, ...) - Entreprises extérieures (usinage ou revêtement, ...) ponctuellement pour échanger sur les nouvelles technologies ou lancer en externe les traitements de surface spécifiés dans les plans.
Compétences requises à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none"> - Capacité à maitriser l'ensemble du parc machine en adéquation avec les réalisations à effectuer. - Capacité à transmettre ses connaissances. - Capacité à affecter les pièces à la machine qui répondra au mieux aux travaux à réaliser.