

Fiche Descriptive des Emplois

OUTILLEUR/EUSE AJUSTEUR/EUSE

Métier :	Fabrication
Famille d'emploi :	Maintenance
Code emploi :	IR04
Groupe(s) et classe(s) :	C6 / D7

Exemples non exhaustifs de postes associés :	Prof PP Outilleur/euse Prof PP Outilleur/euse Mesureur/euse Tech Outilleur/euse Tech Outilleur/euse MAP Presse
---	---

Description de l'emploi

Nature et périmètre des responsabilités exercées	Au sein d'un département de Fabrication et sous la responsabilité d'un(e) Chef(fe) d'Unité Élémentaire de Travail, l'ajusteur/euse outilleur/euse rend opérationnel les outils <ul style="list-style-type: none"> • Par l'ajustage et la mise au point des outillages • Par la réalisation, la réparation, la fiabilisation et l'amélioration des outils tout en garantissant la sécurité des personnes et des biens
Activités significatives	<ul style="list-style-type: none"> - Prévenir les situations à risque et prendre les mesures adaptées pour garantir sa sécurité et celle des autres. (Equipements de premières interventions, cadenas ...) - Prendre connaissance des demandes, identifier la nature des travaux à réaliser, recueillir toutes les informations (ordre de travail, gammes de travail et plans associés, dossiers techniques ...), valider leur faisabilité afin de répondre à la demande Client au juste nécessaire - S'assurer de la disponibilité des matériaux et matériels nécessaires à l'intervention. - Réaliser les travaux demandés avec professionnalisme et ingéniosité (soudage, découpage, ajustage, perçage, polissage, meulage, affutage ...), hors production. - Réaliser la vérification et les essais de fonctionnement afin de déceler les anomalies, envisager les corrections possibles et proposer des améliorations afin de valider ses travaux, sur presse de mise au point. - Réaliser le repli de chantier : Nettoyage, 5S, évacuation des déchets. - Rédiger le rapport d'activités en saisissant le temps passé, les opérations réalisées et le reste à faire (passage de consignes, Frontal MAP ...) - Assister et participer à l'intégration des nouveaux arrivants au sein de l'Unité Élémentaire de Travail (compagnonnage).
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Réaliser les travaux demandés sous les directives de son/sa Chef(fe) d'Unité Élémentaire de Travail, d'après le dossier technique et suivant les règles de l'art du métier - Être autonome sur les activités quotidiennes. - Alerter sa hiérarchie en cas d'anomalies qu'il/elle ne peut pas corriger. - Proposer des améliorations ou solutions alternatives
Principales Relations de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Son/sa Hiérarchique - Les Membres de l'Unité Élémentaire de Travail - Unités Élémentaires de fabrication et fonction Supports pour un appui technique (Maintenance, Ingénierie, Hygiène Sécurité Environnement, Groupe Assistance Technique Outillage ...) - Magasin (suivi des commandes pièces)

Applicable à compter du 1^{er} janvier 2024

Fiche Descriptive des Emplois

Compétences requises à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none"> - Maitriser les procédures d'interventions en sécurité - Compétences en soudage, découpage, ajustage, perçage, polissage, meulage, affutage ... - Connaissances sur les différents revêtements et caractéristiques techniques des matériaux - Capacité à planifier et organiser son travail - Capacité d'analyse - Savoir rédiger, lire et interpréter un plan - Savoir utiliser différentes machines (Scie à ruban, plieuse, poinçonneuse, perceuse ...) - Habilitations liées à son métier (Pont roulant, ...)
--	---

Niveau 2 (le cas échéant) Metteur au point

Activités additionnelles	<ul style="list-style-type: none"> - S'assurer de la conformité des outillages à chaque stade de la mise au point lors de leur fabrication et procéder aux corrections nécessaires et lors des phases Projet - Assurer le montage et démontage de certains éléments, effectuer les ajustements réglages et calages, puis procéder à la mise au point et aux essais, sur les presses de production - Détecter les anomalies de fonctionnement sur les outils en production (Sondes, Machine à écrou, came pneumatique et mécanique ...) et de matière, diagnostiquer les causes de défauts (usure, détérioration, casse, dérive qualité produit, visite fin de rafale, ...). - Evaluer la durée de l'intervention et proposer un plan d'action pour traiter directement les anomalies ou planifier l'intervention en relation hors process de fabrication avec les outilleurs/euses, la fabrication, le Groupe d'assistance Technique Outillage, ... - Assurer le transfert de compétences vers ses pairs par des actions de formation, compagnonnage (maître d'apprentissage, formateurs relais...)
Autonomie et latitude d'action	<ul style="list-style-type: none"> - Autonome dans la définition du processus à mettre en œuvre pour traiter la non-conformité produit/process, sur les outils et équipements en ligne de fabrication ou sur presse de mise au point, dans le respect des référentiels et des modes opératoires à sa disposition. - Il/elle intervient ou planifie l'intervention en fonction des contraintes du fabriquant.
Principales Relations de travail	<ul style="list-style-type: none"> - Son/sa Chef(fe) d'Unité Élémentaire de Travail dans le cadre d'échanges quotidiens et/ou aléas. - Les membres de l'Unité Élémentaire de Travail pour échanges de bonnes pratiques et assistance - Le/la Chef(fe) Unité Élémentaire de Travail Outillage/Mise au point sous Presse pour le partage des travaux et ou révisions générales en cours - Le/la Chef(fe) Unité Élémentaire de Travail Fabrication lors de détections d'anomalies sur la ligne de fabrication - Le Groupe Assistance Technique Outillage pour le partage/échanges sur des travaux importants dans les outils avec les éventuelles modifications et/ou évolutions en cours et à venir - Le/la Conducteur-trice d'installation de fabrication et le personnel de ligne, en assistance technique

Applicable à compter du 1^{er} janvier 2024

Fiche Descriptive des Emplois

	<ul style="list-style-type: none">- Le/la Coordinateur-trice Mesures 3D pour alerter lors de détections de non-conformité géométrique
Compétences requises à la tenue de l'emploi	<ul style="list-style-type: none">- Connaissance des revêtements et des matières utilisés sur ligne de presse- Capacité à traiter une défaillance- Capacité à diagnostiquer avec une méthodologie rigoureuse un défaut pièce ou matière- Connaissance des différents réglages selon la technologie des presses utilisées- Capacité à chiffrer et estimer le temps d'intervention- Formation de formateur-trice- Bon relationnel et savoir-être avec l'ensemble des acteurs-trices de la fabrication- Être pédagogue